

NETTOYAGE INDUSTRIEL

La garantie d'un environnement de production performant

Pourquoi choisir le nettoyage industriel ?

> SÉCURITÉ ET HYGIÈNE

Prévention des risques sanitaires

> MAINTENANCE PRÉVENTIVE

Réduction des pannes grâce à des équipements entretenus

> PRODUCTIVITÉ OPTIMALE

Optimisation des performances des installations.

SECTEURS D'ACTIVITÉS

AGROALIMENTAIRE

PÉTROCHIMIE

CIMENTERIE

PHARMACEUTIQUE

AUTOMOBILE

BÂTIMENTS INDUSTRIELS

NOS MÉTHODES ET TECHNIQUES

NETTOYAGE À L'EAU HAUTE PRESSION

VAPEUR SÈCHE

CHIMIE CONTRÔLÉE

NETTOYAGE CRYOGÉNIQUE

DÉPOUSSIÉRAGE INDUSTRIEL



SERVICE SUR MESURE DISPONIBILITÉ RÉSULTAT GARANTI

Plus d'informations
sur notre site web

